

FICHE TECHNIQUE

Conformes au Cahier 3194-V2 du CSTB.

VIS TH Ø5,5x25 AUTOPERCEUSES INOX POUR FIXATION SUR SUPPORT ALUMINIUM D'ÉPAISSEUR 1,5 à 4 mm

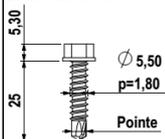
Fixation de patte équerre de bardage sur ossature aluminium.
Pour travaux d'assemblage divers.

(1) Dénomination de la vis : Vis TH 5,5x25 autoperceuse inox perçage aluminium

(2) Nom et adresse de la société : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

(3) Nom et adresse de l'usine productrice : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm

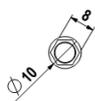


(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support aluminium dont les caractéristiques mécaniques sont équivalentes à un alu 3003.

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Tête et corps en acier inoxydable A2 selon NF EN 10088-3



Douille H8
Réf. 3808-039
Réf. 4498-039

(6) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : Pose sur support aluminium de 1,5 à 4 mm.
- Couple de serrage : Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).

(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

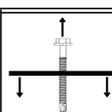
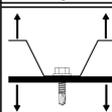
Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 490 N/mm² minimum.

(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

Dimensions	5,5x25								
Référence	255025-004								
Poids kg %	4,7								
Capacité serrage (CS)	MIN	----							
	MAX	8 mm							

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 4 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 25 mm, la capacité de serrage max devient 9,5 mm pour un support d'épaisseur 2,50 mm).

(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

	Épaisseur du support en mm.								
	1,50	2,00	1,50 Alu série 6000	2,00 Alu série 6000	2,50 Alu série 6000	3,00 Alu série 6000			
← Suivant le diamètre de la pointe foret →									
Ordre de grandeur 2-3 Nm.								Diamètre préperçage	
	80	162	182	289	333	394		Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310
	PV23-2601-01	PV23-2601-02	PV23-2601-03	PV23-2601-03	PV14-1703-05	PV12-0416-01		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
								Épaisseur nervure en mm	Résistance dévissage de la vis en daN selon NF P30-314
								Résistance caractéristique Pk	
								Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)							770	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316
							256	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Mise à jour le 30 Janvier 2023

*** ARTEMA** Affix
Les industriels de la Mécatronique
Membre de la FIM

FAYNOT est membre de Artema -  Groupe Fixations



Laboratoire d'essais
mécaniques des Ets FAYNOT

Revenir à la
Page Produit 

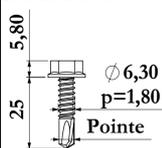
FICHE TECHNIQUE

VIS TH Ø6,3x25 AUTOPERCEUSES INOX POUR FIXATION SUR SUPPORT ALUMINIUM D'ÉPAISSEUR 1,5 à 4 mm

Pour travaux
d'assemblage
divers.

- (1) **Dénomination de la vis** : Vis TH 6,3x25 autoperceuse inox perçage aluminium
 (2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



Douille H10
Réf. 4499-039

(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support aluminium dont les caractéristiques mécaniques sont équivalentes à un alu 3003.

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Tête et corps en acier inoxydable A2 selon NF EN 10088-3

(6) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : Pose sur support aluminium de 1,5 à 4 mm.
- Couple de serrage : Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).

(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

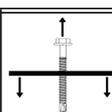
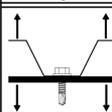
Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 490 N/mm² minimum.

(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

Dimensions	6,3x25							
Référence	263025-004							
Poids kg %	7,7							
Capacité serrage (CS)	MIN	----						
	MAX	8 mm						

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 4 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 25 mm, la capacité de serrage max devient 9,5 mm pour un support d'épaisseur 2,50 mm).

(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

		Épaisseur du support en mm.									
		2,00	3,00								
		Suivant le diamètre de la pointe foret							Diamètre préperçage		
		Ordre de grandeur 2-3 Nm.							Couple serrage en N.m		
	237	259							Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310	
	PV18-0409-02	PV18-0409-01							Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
									Épaisseur nervure en mm	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314	
									Résistance caractéristique Pk		
									Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)											
										770	Résistance caractéristique Pk
										256	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3

Mise à jour le 25 Janvier 2023